

Acciaio tipo S355

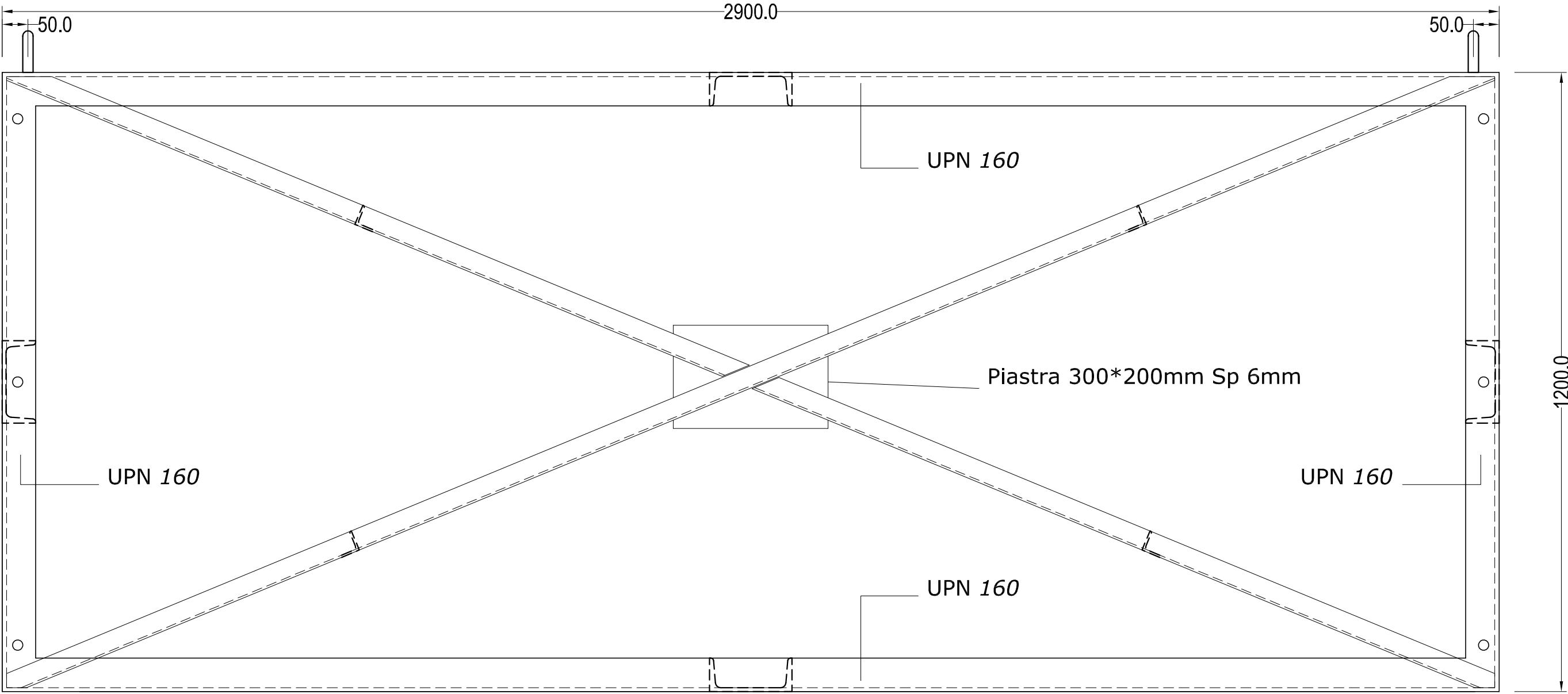
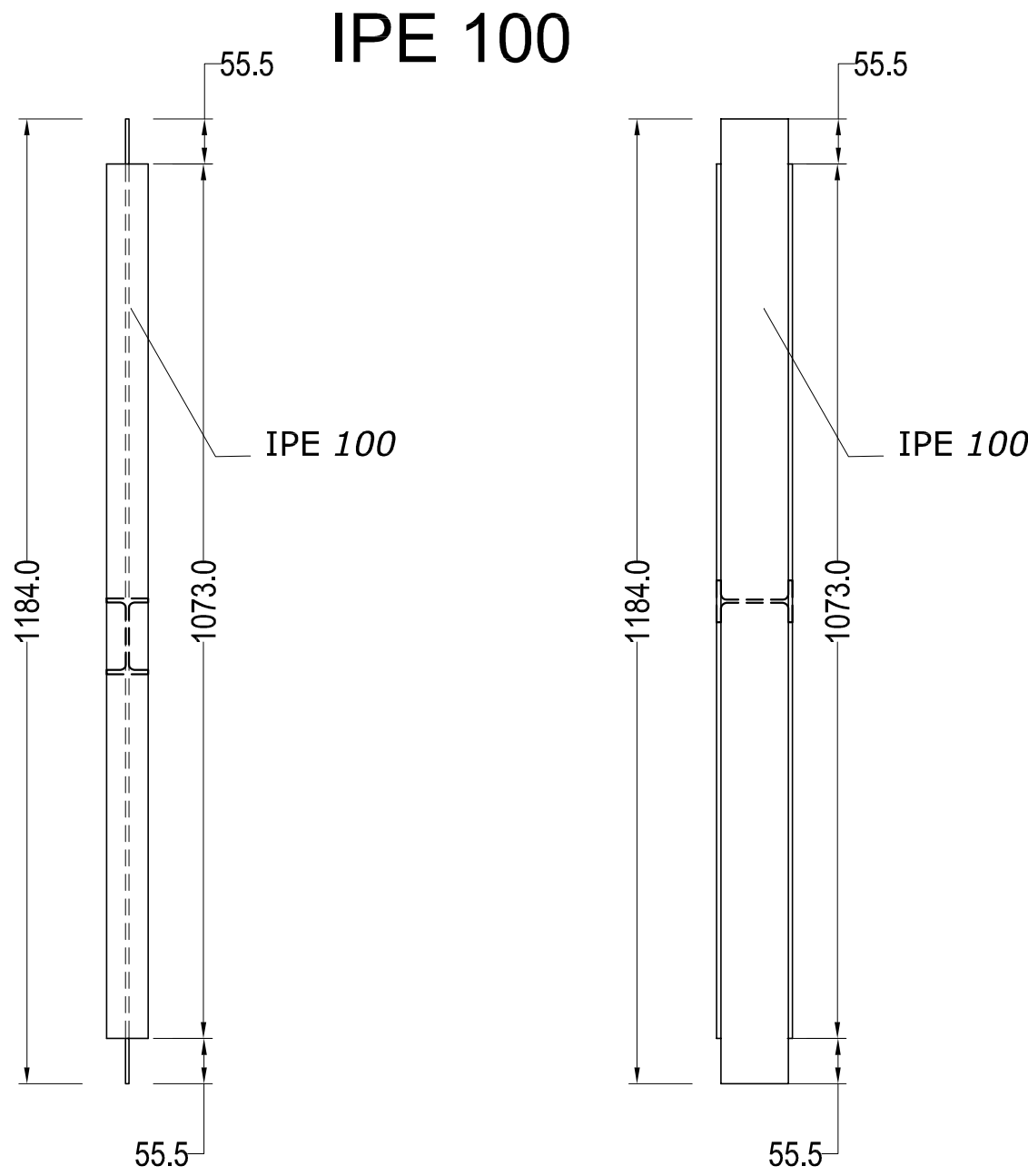
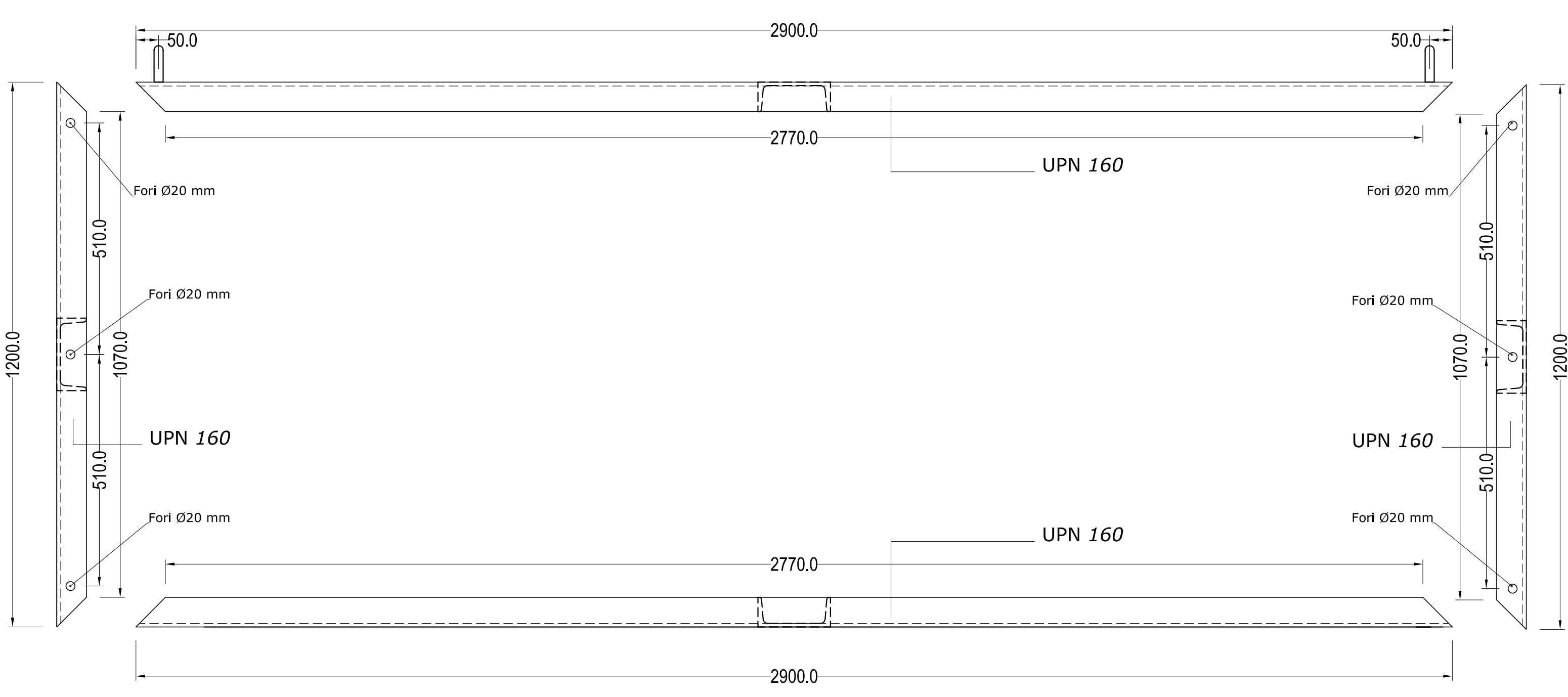
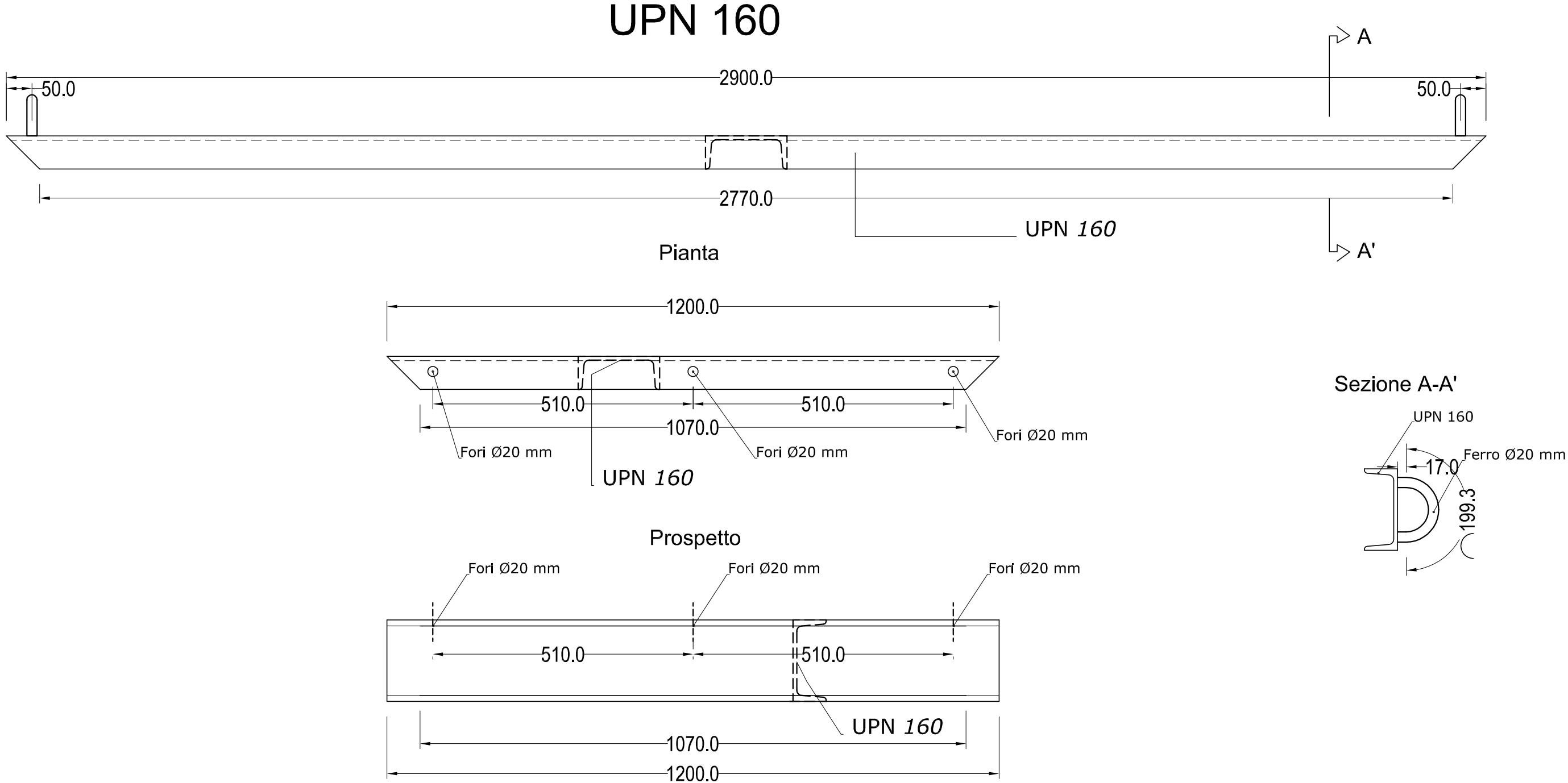
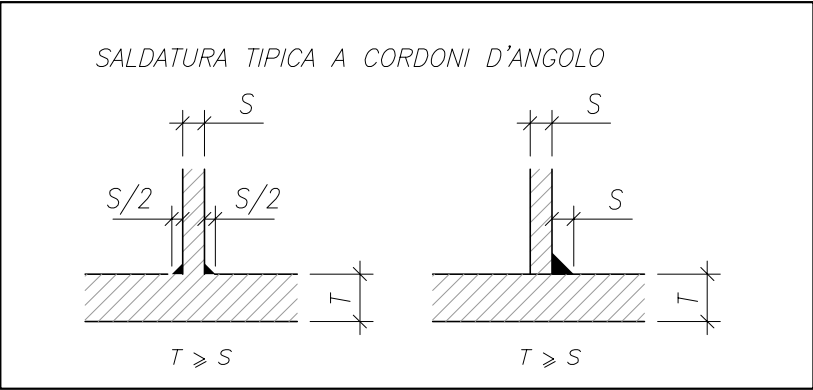
Tutte le unioni saldate in officina sono a completa penetrazione.

Si impiegheranno per la saldatura manuale ad arco elettrodi omologati secondo UNI EN 499. Come richiesto dalla normativa vigente caratteristiche duttilità, snervamento, tenacità e resistenza in zona fusa e in zona termica alterata dovranno essere non inferiori alle caratteristiche meccaniche del materiale di base.

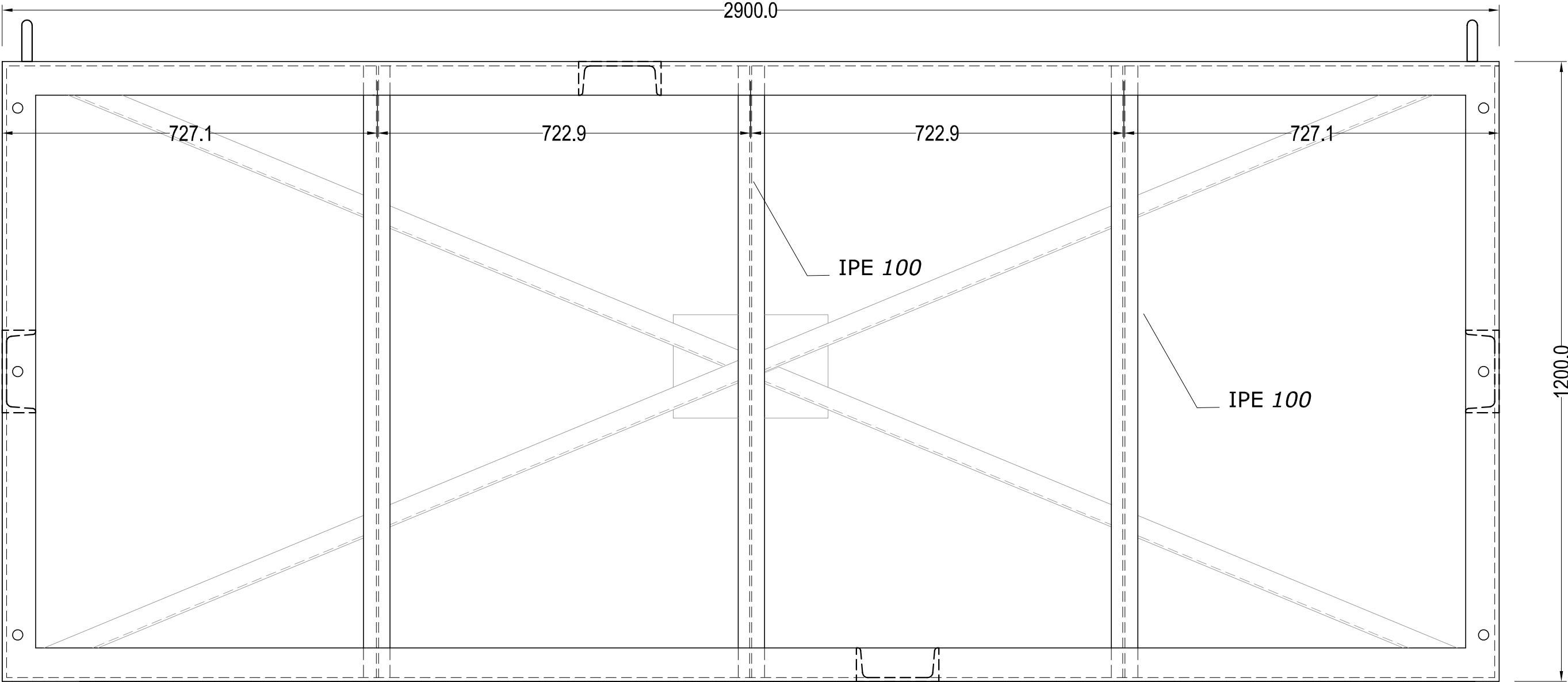
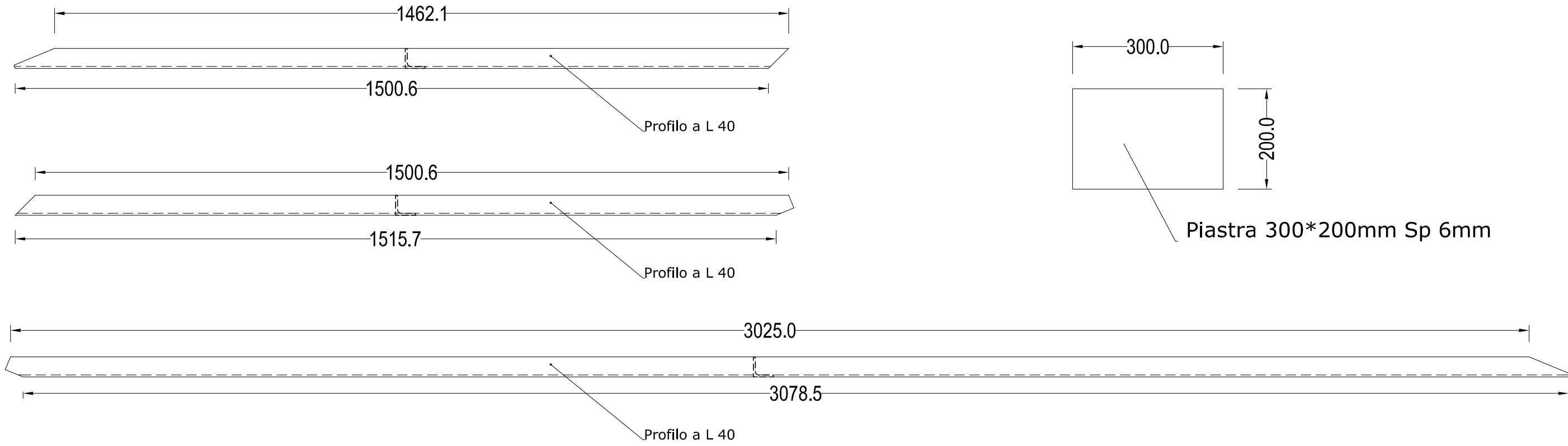
La composizione chimica degli acciai utilizzati e il processo di saldatura sono regolati ai punti 11.3.4.4.1 e 11.3.4.5 delle NTC.

Si utilizzeranno viti e bulloni ad alta resistenza conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968. Appartenenti alle sotto indicate classi delle UNI EN ISO 898-1:2001 associate nel modo indicato:

Viti tipo 8.8
Bulloni tipo 8



Controventature in profilato ad L 40



PORTO DI CIVITAVECCHIA
PROGETTO ESECUTIVO
Riorganizzazione delle aree a servizio della CP all'interno
della Darsena Romana

IL PRESIDENTE
Dott. Pino Musolino

IL PROGETTISTA E COORDINATORE DELLA
PROGETTAZIONE
Dott. Ing. Giuseppe Solinas

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Maurizio Marini

Collaboratori APC	geom. Vittorio Lauro geom. Jacopo Turchetti arch. Marco Vettrai ing. Fabio Candido Poleggi
-------------------	---

Carpenteria passarella			ELABORATO 05
CODICE PROGETTO:		SCALA:	
REV.	DATA	Descr.	
0	Settembre 2021		
RIF.DIS. 211 CIVITAVECCHIA PORTO DI CIVITAVECCHIA ROMANA INGRESSO DOPPIO PROGETTO ESECUTIVO 05/09/2021			