Acciaio tipo **S355**

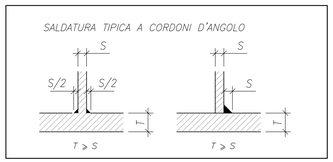
Tutte le unioni saldate in officina sono a completa penetrazione.

Si impiegheranno per la saldatura manuale ad arco elettrodi omologati secondo UNI EN 499. Come richiesto dalla normativa vigente caratteristiche duttilità, snervamento, tenacità e resistenza in zona fusa e in zona termica alterata dovranno essere non inferiori alle caratteristiche meccaniche del materiale di base.

La composizione chimica degli acciai utilizzati e il processo di saldatura sono regolati ai punti 11.3.4.4.1 e 11.3.4.5 delle NTC.

Si utilizzeranno viti e bulloni ad alta resistenza conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968. Appartenenti alle sotto indicate classi delle UNI EN ISO 898-1:2001 associate nel modo indicato:

Viti tipo 8.8
Bulloni tipo 8



Autorità di Sistema Portuale
del Mar Tirreno Centro Settentrionale
Porti di Civitavecchia - Fiumicino - Gaeta

PORTO DI CIVITAVECCHIA
PROGETTO ESECUTIVO
Riorganizzazione delle aree a servizio della CP all'interno della Darsena Romana

IL PRESIDENTE
Dott. Pino Musolino

IL PROGETTISTA E COORDINATORE DELLA PROGETTAZIONE
Dott. Ing. Giuseppe Solinas
Firmato digitalmente da: GIUSEPPE SOLINAS
Data: 18/02/2022 12:03:38

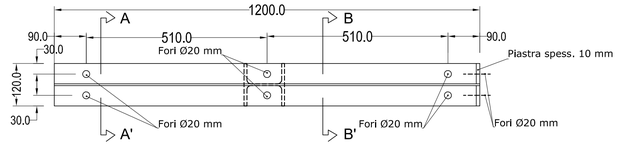
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Maurizio Marini

Collaboratori APC	geom. Vittorio Lauro geom. Jacopo Turchetti arch. Marco Vettraino ing. Fabio Candido Poleggi

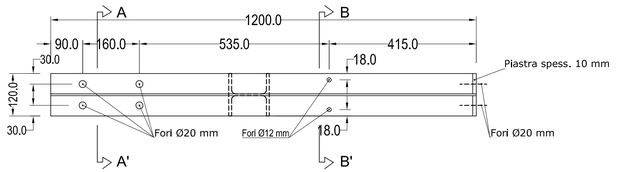
Carpenteria Mensola	ELABORATO 06

CODICE PROGETTO:		SCALA:
REV.	DATA	Descr.
0	Settembre 2021	
RIF.DIS.	Z:\ CIVITAVECCHIA\P DISEGNO\DARSENA ROMANA INGRESSO OP\PROGETTO ESECUTIVO\EDITABILI\TAV 04-05-06-07.DWG	

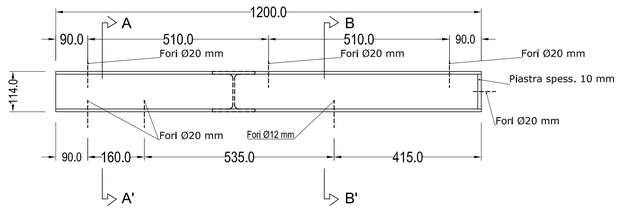
Mensola HEA 120



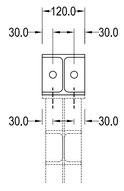
Pianta



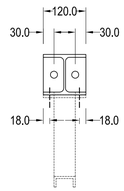
Prospetto



Sezione A-A'

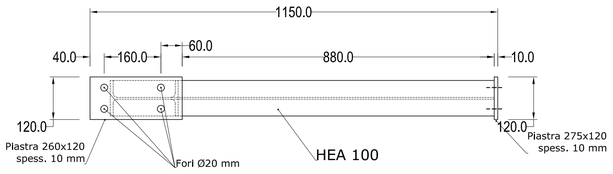


Sezione B-B'

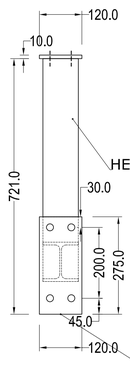


Puntone

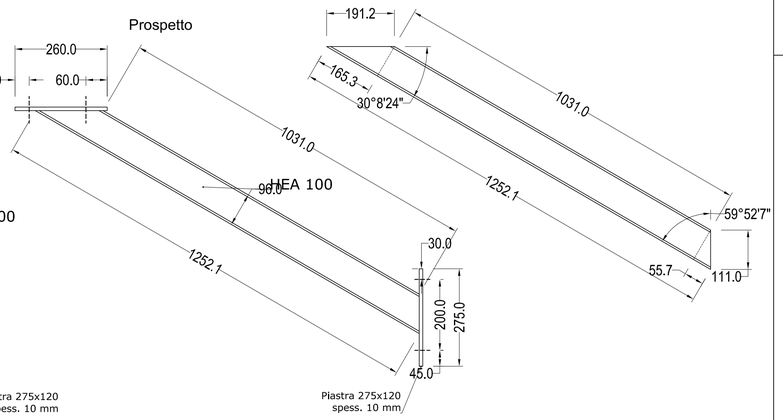
Pianta



lato terra

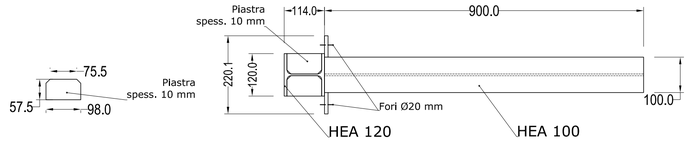


Prospetto

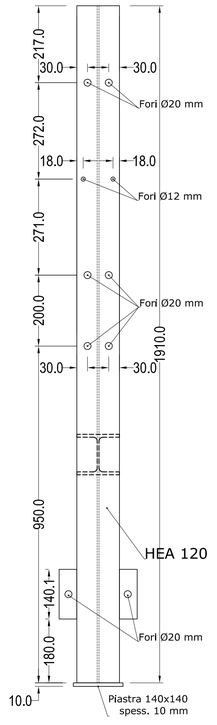


Pilastro

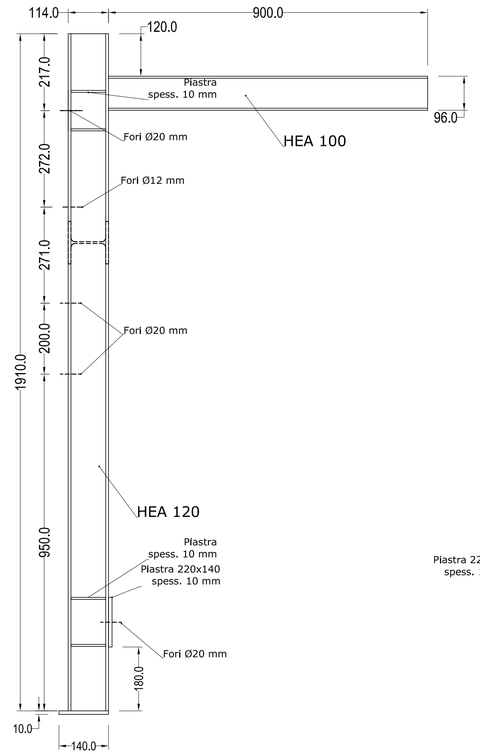
Pianta



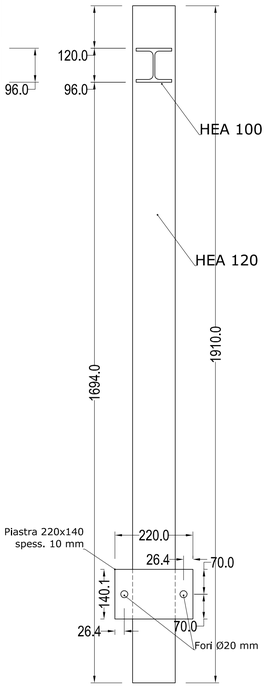
lato mare



prospetto laterale

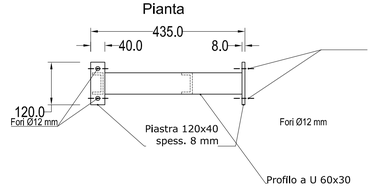


lato terra

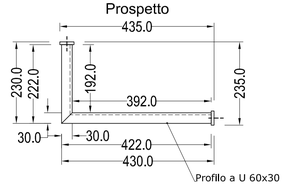


Mensola porta impianti

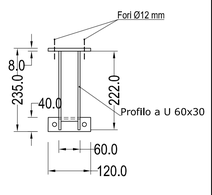
Pianta



Prospetto



lato mare



Maurizio
Marini
21.02.2022
12:23:43