

Acciaio tipo S355

Tutte le unioni saldate in officina sono a completa penetrazione.

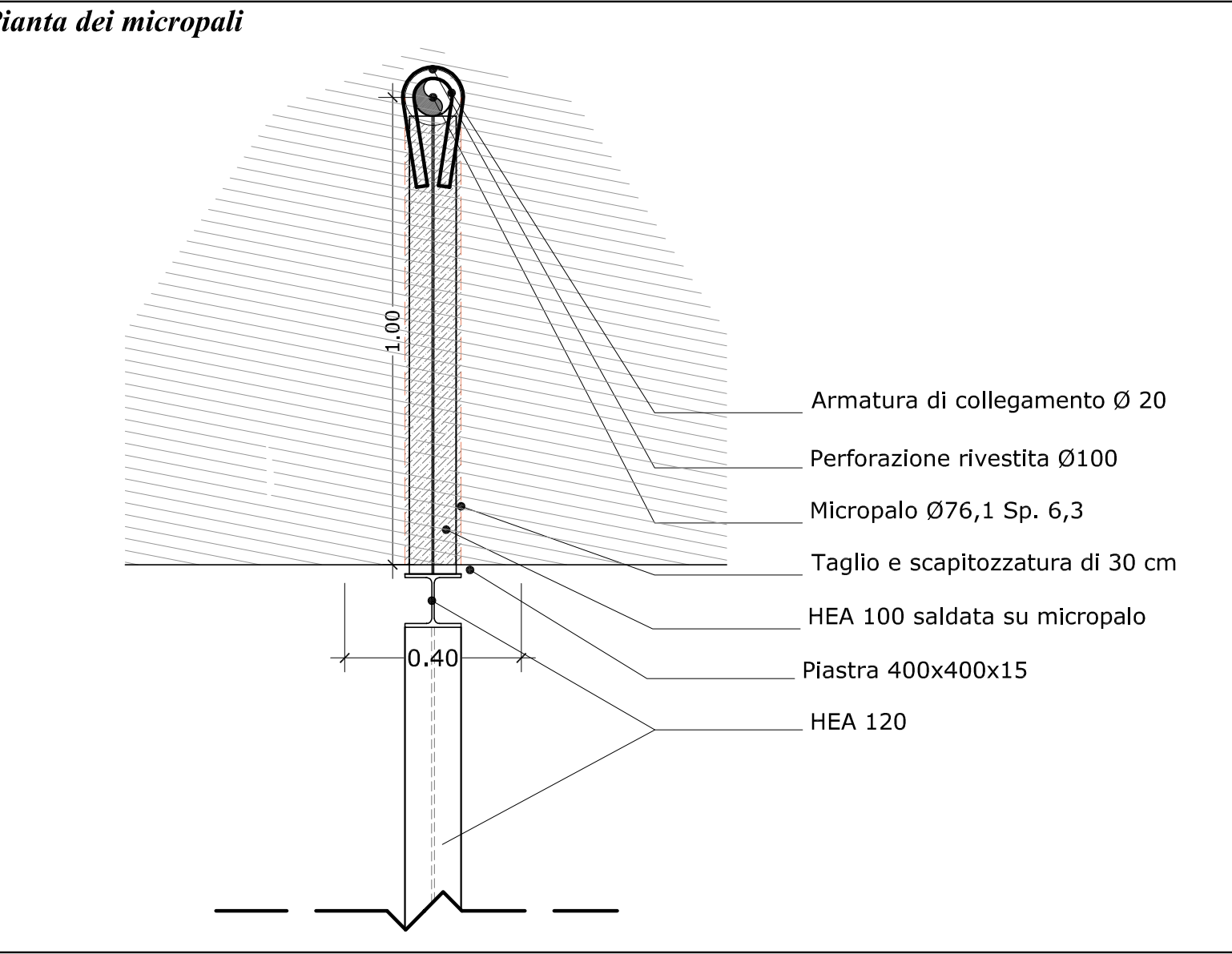
Si impiegheranno per la saldatura manuale ad arco elettrodi omologati secondo UNI EN 499. Come richiesto dalla normativa vigente caratteristiche durezza, snervamento, tenacità e resistenza in zona fusa e in zona termica alterata dovranno essere non inferiori alle caratteristiche meccaniche del materiale di base.

La composizione chimica degli acciai utilizzati e il processo di saldatura sono regolati ai punti 11.3.4.4.1 e 11.3.4.5 delle NTC.

Si utilizzeranno viti e bulloni ad alta resistenza conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968. Appartengono alle sotto indicate classi delle UNI EN ISO 898-1:2001 associate nel modo indicato:

Viti tipo 8.8  
Bulloni tipo 8

SALDATURA TIPICA A CORDONI D'ANGOLO





**Autorità di Sistema Portuale  
del Mar Tirreno Centro Settentrionale**  
*Porti di Civitavecchia - Fiumicino - Gaeta*

PORTO DI CIVITAVECCHIA  
PROGETTO ESECUTIVO

Riorganizzazione delle aree a servizio della CP all'interno della Darsena Romana

IL PRESIDENTE  
Dott. Pino Musolino

IL PROGETTISTA E COORDINATORE DELLA PROGETTAZIONE  
Dott. Ing. Giuseppe Solinas

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
Dott. Ing. Maurizio Marini

Collaboratori APC

geom. Vittorio Lauro  
geom. Jacopo Turchetti  
arch. Marco Vettriano  
ing. Fabio Candido Poleggi

Particolari e carpenteria passerella

ELABORATO  
**04**

CODICE PROGETTO:

SCALA:

REV.

DATA

Descr.

0

Settembre 2021

RIF.DIS.

231 CIVITAVECCHIA-PORTO DI CIVITAVECCHIA ROMANA-PROGETTO ESECUTIVO-REDAZIONE

